

Uchwała Nr 1866/264/09 Zarządu Województwa Mazowieckiego z dnia 21 lipca 2009 r.

Data uchwały 2009-07-21

Numer
uchwały 1866/264/09

Czego dotyczy w sprawie zakupu pakietu promocyjno – reklamowego promującego Województwo Mazowieckie w związku
uchwała z realizacją projektu pn. „Pamiętnik z Powstania Warszawskiego”.

Pliki do pobrania:

[Uchwała](#)

Preview



Close

Rozmiar: 27.18 KB, PDF

Data opublikowania: 10.08.2009 00:00

UWAGA

Informacje opublikowane przed 1 stycznia 2021 r. dostępne są na stronie archiwum.mazovia.pl